

[illegible]

Electrical

No.	0 =	PCS.
No. 1 =	✓	PCS.
No. 2 =	✓	PCS.
No. 3 =	✓	PCS.
No. 4 =	✓	PCS.
No. 5 =	✓	PCS.
No. 6 =	✓	PCS.
No. 7 =	✓	PCS.
No. 8 =	✓	PCS.
No. 9 =	✓	PCS.
No. 10 =	✓	PCS.
Total	57	142
HE	57	PCS.
mm.	—	PCS.
mm.	—	PCS.
Booster	—	PCS.

Number

25/600 ms.	—	PCS.
25/500 ms.	—	PCS.
42/600 ms.	—	PCS.
17/550 ms.	—	PCS.
500 ms.	—	PCS.
100 ms.	—	PCS.
67 ms.	—	PCS.
42 ms.	—	PCS.
No. 8	—	PCS.
Total	—	PCS.
HE	—	PCS.
Booster	—	PCS.
Safety	—	PCS.

Site Supervisors: 20/06/20

Name TKPV Supervisor: 20/06/20

การควบคุมคุณภาพ Density Cup

ปัจจัยหลักอย่างใด Simple	1		2		3		4		5		6	
	ค่า	ปัจจัยอื่น	ค่า	ปัจจัยอื่น	ค่า	ปัจจัยอื่น	ค่า	ปัจจัยอื่น	ค่า	ปัจจัยอื่น	ค่า	ปัจจัยอื่น
เวลาเริ่มต้นของงาน Time Start	09 : 10		10 : 00		10 : 20		10 : 40					
อุณหภูมิของดินชั้น Matrix temperature	29° - 30°		29° - 30°		30° - 31°		30° - 31°					
ความชื้นสัมพัทธ์ของดิน (Gasting Rate)												
กำลังดันของรถ (LTM)	2	2, 2	2	2, 2	2	2, 2	2	2, 2				
กำลังดันของรถ (LTM)												
แรงดันอากาศ (บาร์) Air pressure (bar)		2	2		2		2					
ความดันของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579	wt. 1.396	d. 579
ความชื้นของดิน (g/cc)	wt. 1.314	d. 596	wt. 1.391	d. 579	wt. 1.396							

Charge Weight Form

Page 3 / 3

TKPV **TKPV - Bulk Emulsion Charge Weight**

Blast Location: Sita Michareon (10 Thong) Crashing Plant Co., Ltd.

Date to be Blasted: 28 Feb 25

Blast Hole Diameter: 102 mm

Explosive Density: 1.15 g/cc

Waiting Time: 15 - 30 min

Powder Factor: 0.355 kg/BCM

No. of hole: 71 hole

Burden: 4

Spacing: 5

Start to Charge: 10:50

Time Stoppage Change: 11:00

Remaining 3.00 m.

Missing Length to 1.15 g/cc at 15 - 30 min 0.81

Explosive Area Charge Length to 1.15 g/cc 6.99 m.

No.	Hole ID	Design Depth	Actual Depth	Design Weight	Actual Weight	First Charged Actual Weight	Start Stemming (gaining) actual	Stopped Time (min)	Design Length	Actual Length	Cup No.	Gassing Time	Final Weight	Adjustment	Comment
36	B	10.8	10.4	73	70	70	3.5	10:14	3	0.8	0	30	70	73	
37	A	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
38	A	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
39	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
40	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
41	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
42	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
43	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
44	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
45	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
46	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
47	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
48	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
49	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
50	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
51	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
52	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
53	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
54	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
55	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
56	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
57	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
58	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
59	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
60	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
61	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
62	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
63	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
64	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
65	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
66	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
67	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
68	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
69	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
70	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	

Remarks:

Operator By: [Signature]

Checked By: [Signature]

Inspected By: [Signature]

Customer: [Signature]

Charge Weight Form

Page 2 / 3

TKPV **TKPV - Bulk Emulsion Charge Weight**

Blast Location: Sita Michareon (10 Thong) Crashing Plant Co., Ltd.

Date to be Blasted: 28 Feb 25

Blast Hole Diameter: 102 mm

Explosive Density: 1.15 g/cc

Waiting Time: 15 - 30 min

Powder Factor: 0.355 kg/BCM

No. of hole: 71 hole

Burden: 4

Spacing: 5

Start to Charge: 10:50

Time Stoppage Change: 11:00

Remaining 3.00 m.

Missing Length to 1.15 g/cc at 15 - 30 min 0.81

Explosive Area Charge Length to 1.15 g/cc 6.99 m.

No.	Hole ID	Design Depth	Actual Depth	Design Weight	Actual Weight	First Charged Actual Weight	Start Stemming (gaining) actual	Stopped Time (min)	Design Length	Actual Length	Cup No.	Gassing Time	Final Weight	Adjustment	Comment
36	B	10.8	10.4	73	70	70	3.5	10:14	3	0.8	0	30	70	73	
37	A	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
38	A	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
39	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
40	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
41	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
42	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
43	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
44	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
45	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
46	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
47	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
48	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
49	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
50	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
51	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
52	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
53	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
54	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
55	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
56	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
57	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
58	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
59	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
60	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
61	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
62	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
63	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
64	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
65	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
66	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
67	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
68	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
69	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	
70	B	10.8	10.4	73	71	71	3.5	10:19	3	0.8	0	30	71	73	

Remarks:

Operator By: [Signature]

Checked By: [Signature]

Inspected By: [Signature]

Customer: [Signature]

